

# HANDLING CHEMICALS

# infoBITE

## 金属表面処理の高圧リン酸塩処理

リン酸塩処理は、仕上げ処理前に塗装下地や防錆を目的として金属の表面にリン酸亜鉛などの金属塩の薄い被膜を生成させるものです。リン酸は、ポンプの吸込み口に入る前に、予熱水に注入されます。この溶液を、粉体コーティングまたは塗装前の材料に最大 7 MPa で噴射し、エッチング処理を行います。

この工程で使用されるポンプは、高圧・高温下での運転要件と酸性の腐食性溶液への耐性両方を持つものを選ぶ必要があります。

あるトレーラー製造工場では、リン酸塩処理システムを 24 時間連続稼働させるのに Hydra-Cell D/G-10 が理想的であることが判明しました。シールレス設計により外部への漏れは発生せず、接液ヘッド部の材料は防食性が高い材質の選定が可能のため高温処理も可能です。

**WANNER**  
*Hydra-Cell*<sup>®</sup>  
Seal-less Pump Technology



型式 : D/G-10  
液体 : リン酸 (3~5%/60°C)  
圧力 : 7.0 MPa  
流量 : 22.7 LPM

[www.sanko-ltd.co.jp](http://www.sanko-ltd.co.jp)