

LEACHATE TREATMENT

info **BITC**

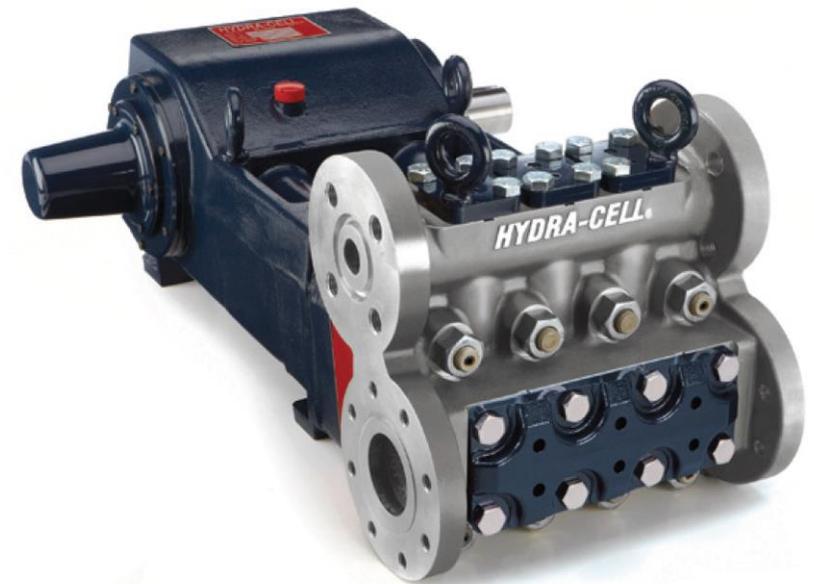
産業廃棄物の浸出水処理のコスト削減に活躍するHydra-Cell

ある水処理装置メーカーは広大な産業廃棄物処理場で発生する埋立浸出水をオンサイトで処理する革新的な装置の一部として高圧ポンプを必要としていました。外部への放流規制を満たす処理をするために、Hydra-Cellシールレスポンプを使用したUFとRO膜の多段装置を設計しました。

2台のHydra-Cell T100-H型を並列に稼働させ、まずUFろ過でSSや細かな有機物を除去します。その後、T100-K型により3段RO処理により環境に害の無いレベルまでろ過した上で放流、または灌水、トラック洗浄、砂利道の防塵対策に再利用されます。

これまで産業廃棄物処理場の浸出水は場外の指定場所に廃棄されていました。そのため新しいオンサイトでの処理装置では水の再利用もできるため大きなコスト削減となります。Hydra-Cellはこれまでの実績、高効率設計、低いTCO（総保有コスト）により選ばれました。Hydra-Cellのシールレス設計は腐食液や潤滑性の無い液も問題なく扱え、一般のポンプでは定期的な交換が必要な高額なパッキンやシールが無いため、予期せぬ稼働停止やメンテナンスコストを削減することが可能です。

WANNER
Hydra-Cell[®]
Seal-less Pump Technology



型式 (UF 用)	: T100HRSGNNETAC	× 2 台
流量	: 15, 009LPH	
圧力	: 8MPa	
型式 (RO 用)	: T100KRGGNNETAC	
流量	: 8, 000~10, 000LPH	
圧力	: 12MPa	
用途	: 産業廃棄物処理場浸出水の RO 処理	

www.sanko-ltd.co.jp